

cellules mixtes CW  
 Cellule de refroidissement mixte  
 Crosswise 25kg 5GN 1/1 undercounter  
 (R452A)

REPÈRE # \_\_\_\_\_

MODELE # \_\_\_\_\_

NOM # \_\_\_\_\_

SIS # \_\_\_\_\_

AIA # \_\_\_\_\_


**725445 (ECBCFA025UE)**

Cellule de Refroidissement  
 25 kg & Congélation 15kg -  
 5 niveaux GN1/1 ou 600x400  
 au pas de 65 mm,, sous  
 comptoir, compatible avec  
 Four à Convection 6x1/1GN -  
 R452A

## Description courte

### Repère No.

Cellule de refroidissement/congélation avec affichage numérique de la température et de l'heure. Pour 5 bacs GN 1/1 ou 600x400 mm (h = 65 mm). Capacité de charge : réfrigération 25 kg ; congeler 15 kg. Détection automatique de l'insertion de la sonde alimentaire. Dégivrage automatique et manuel. Estimation du temps restant réel de refroidissement rapide (A. R.T.E.). Fonction de refroidissement turbo. Fonction de décongélation. Alarmes HACCP et Service avec enregistrement des données. Connectivité prête. Température d'air de fonctionnement : +10/-34°C. Sonde alimentaire à capteur unique. Principaux composants en acier inoxydable 304 AISI. Convient pour une installation sous le comptoir. Coins arrondis internes et drain. Évaporateur avec protection anti-rouille. Performances garanties à température ambiante de +40°C. Isolation Cyclopentane (sans HCFC, CFC et HFC). Gaz réfrigérant R452a (sans HCFC ni CFC). Groupe frigorifique intégré.

## Caractéristiques principales

- Cycle de refroidissement : 25 kg de 90°C à 3°C en moins de 90 minutes.
- Cycle de refroidissement avec cycles pré-réglés automatiques :
  - Soft refroidissement doux (température de l'air 0°C), idéal pour les aliments délicats et les petites portions.
  - Hard refroidissement dur (température de l'air -12°C), idéal pour les aliments solides et les morceaux entiers.
- Cycle de congélation avec cycles pré-réglés automatiques (température de l'air -36°C), idéal pour tous les types d'aliments (crus, mi-cuits ou entièrement cuits).
- Turbo cooling : la cellule travaille en continu à la température souhaitée. Idéal pour une production en continu.
- Cycle de décongélation (température de l'air 7°C), idéal pour décongeler les aliments dans un environnement contrôlé et sûr.
- Possibilité de changer la température de la cavité pour les cycles turbo refroidissement et décongélation
- Estimation du temps restant pour les cycles pilotés par sonde (ARTE) pour une planification plus facile des activités.
- En standard, sonde de température à cœur à 1 capteur.
- Compatible avec une surveillance HACCP embarquée.
- Performances garanties à des températures ambiantes de +40°C (Classe climatique 5).
- Dégivrage automatique et/ou manuel
- Cycle de congélation : 15 kg de 90°C à -36°C.
- Structure interne polyvalente adaptée aux bacs gastronomiques, aux plateaux de boulangerie ou aux bacs à glace.

## Construction

- Pas de connexion hydraulique nécessaire.
- Ventilateur sur panneau articulé pour faciliter le nettoyage de l'évaporateur.
- L'eau de dégivrage peut être évacuée soit par raccordement à une vidange, soit récupérée dans un bac (en option).
- Groupe logé
- Composants principaux en acier inoxydable AISI 304.
- L'évaporateur est protégé contre la rouille.
- Structure de porte chauffée automatiquement.
- Porte réversible sur site
- Butée de porte pour garder la porte ouverte afin d'éviter la formation de mauvaises odeurs.
- IP21 Indice de protection.

## TIT\_UI Data Management

- Le panneau de commande est doté de deux écrans de grande dimension affichant : le temps, la température à cœur, le compte à rebours, les

APPROBATION: \_\_\_\_\_

alarmes et les informations de service.

- Connectivité prête pour un accès en temps réel aux appareils connectés via une application spéciale, ainsi que la surveillance HACCP à distance (nécessite un accessoire en option).

### TIT\_Sustainability



- Maintien à +3 °C pour le refroidissement ou -20 °C pour la congélation, activé automatiquement à la fin de chaque cycle, pour économiser de l'énergie et maintenir la température cible (l'activation manuelle est également possible)
- Isolation en polyuréthane haute densité de 60 mm d'épaisseur, sans HCFC.

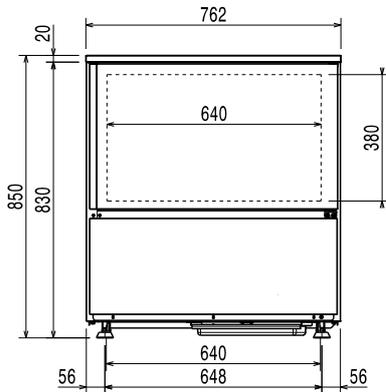
### Accessoires inclus

- 1 X Sondes 1 point pour cellules mixtes PNC 880213

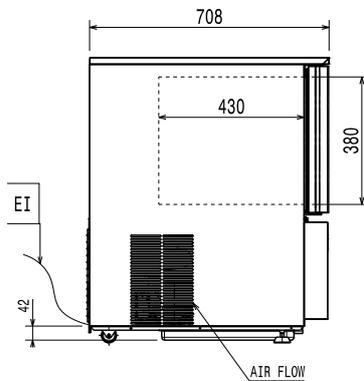
### Accessoires en option

- Sondes 1 point pour cellules mixtes PNC 880213
- Kit 4 pieds Ht 100 mm pour cellule de refroidissement Crosswise 15-25 kg - A monter sur site . PNC 881295
- Kit 4 roulettes pour cellule de refroidissement Crosswise 15-25 kg - h 100mm. A monter sur site . PNC 881296
- Couple de grilles GN 1/1 en acier inox 18/10 PNC 921101
- Paire de grilles inox GN 1/1 PNC 922017
- Grille inox GN 1/1 PNC 922062
- Grille inox 600x400 PNC 922264
- Module de communication IOT pour cellule de refroidissement mixte PNC 922419

Avant

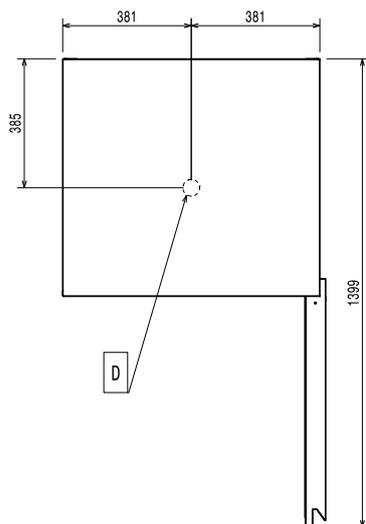


Côté



EI = Connexion électrique

Dessus



### Électrique

**Voltage :**  
 725445 (ECBCFA025UE) 220-240 V/1 ph/50 Hz

**Puissance de raccordement** 1.6 kW

**Circuit breaker required**

### Installation

**Clearance:** 5 cm on sides and back.  
 Please see and follow detailed installation instructions provided with the unit

### Capacité

**Nb/type de grilles** 5 (GN 1/1; 600x400)

**Nb et type de bacs :** 4 (360x250x80h)

### Informations générales

**Largeur extérieure** 762 mm

**Profondeur extérieure** 708 mm

**Hauteur extérieure** 850 mm

**Poids net :** 105 kg

**Poids brut :** 97 kg

**Volume brut :** 0.69 m<sup>3</sup>

### Données de refroidissement

**Puissance frigorifique à une température d'évaporation de :** -20 °C

### Information produit (Commission de Régulation EU 2015/1095)

**Temps de refroidissement (+65°C à +10°C):** 100 min

**Capacité de chargement (refroidissement):** 25 kg

**Temps de congélation (+65°C à -18°C):** 261 min

**Capacité de chargement (congélation):** 15 kg

### Certifications ISO

**ISO Standards:** ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001

### Durabilité

**Type de fluide réfrigérant :** R452A

**GWP Index:** 2141

**Puissance frigorifique :** 2120 W

**Poids de fluide réfrigérant :** 850 g

**Temps de refroidissement (+65°C à +10°C)** 0.1012 kWh/kg

**Consommation d'énergie, cycle de congélation:** 0.3453 kWh/kg